

СОГЛАСОВАНО

Начальник технического отдела
филиала ПАО АНК "Башнефть"
"Башнефть-Уфанефтехим"

А. С. Прокопюк

2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник производственной площадки
УНХ филиала ПАО АНК "Башнефть"
"Башнефть-Уфанефтехим"

А.А. Воробьев

2018 г.

АКТ 15

выгрузки катализатора из реакторов

Р-3 + Р-4

наименование реактора

Причина выгрузки катализатора: снижение активности

Возможность/невозможность использования: нет

Направление использования: продажа

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОКАЗАТЕЛИ
1.	Номенклатурный номер	14001289 ТК-10 14001290 ТК-709 14001291 ТК-831 1/8" 14001294 ТК-437 1/12" 14000680 ТК-578 BRIM 14000981 425DX 14001151 ТК-578 + АРТ-425DX
2.	Наименование установки	Л-24-7, ГКП
3.	Марка катализатора (смесь)	ТК-10, ТК-709, ТК-437 1/12", ТК-831 1/8", ТК-578 BRIM, АРТ-425DX. (ТК-578 BRIM 1/20"+АРТ-425DX)
4.	Завод-изготовитель	«Хальдор Топсе»
5.	Дата первоначальной загрузки	01.12.2016 г.
6.	Дата выгрузки	31.01.2018 г.
7.	Первоначальная стоимость загрузки	
8.	Объем катализатора (м3)	124
9.	Начисление износа за период эксплуатации катализатора	
10.	Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки	
11.	Количество проведенный регенераций	0
12.	Возможность дальнейшего использования	нет
13.	Выгружены катализаторы и шары из реактора Р-3, (кг):	56990
	Из них:	
	Катализатора:	
	ТК-10 20x18 мм (свежий)	1277
	ТК-709 3/16" кольца (свежий)	908
	ТК-831 1/8" кольца (свежий)	544
	ТК-437 1/12" кольца (свежий)	1270
	ТК-578 BRIM 1/20" трилистники (регенерированный из Р-4)	48127
	Керамических шаров (кг):	
	Ø 6 мм	1082
	Ø 12 мм	1353
	Ø 19 мм	2429

14.	Выгружены катализаторы и шары из реактора Р-4, (кг):	54638
	Из них:	
	Катализатора:	
	ТК-10 20x18 мм (свежий)	1273
	АРТ-425DX (свежий)	907
	АРТ-425DX (регенерированный)	3892
	ТК-578 BRIM 1/20" + АРТ-425DX трилистники (реген.)	43702
	Керамических шаров (кг):	
	Ø 6 мм	1082
	Ø 12 мм	1353
	Ø 19 мм	2429
	возвратные отходы:	0
	безвозвратные потери:	0
15.	Итого выгружены катализаторы и шары из реакторов Р-3 и Р-4, (кг):	111628
14.	Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (г.)	0
15.	Содержание драгоценного металла в возвратных отходах (г.)	0
16.	Содержание драгоценного металла (г.) до выгрузки	0

Начальник газокаталитического производства

Ведущий инженер-технолог ГКП

Ведущий инженер-технолог ОТ ГПиГП

Начальник установки Л-24-7

Сруров Д. Г.

Корляков А.А.

Сорокин А.В.

Хафизов А.Ф.